

Шановні колеги!  
Запрошуємо до публікації у фаховому  
науковому журналі  
**«Вісник Херсонського національного  
технічного університету»**

«Вісник Херсонського національного технічного університету» засновано у 1997 р.  
Свідоцтво про державну реєстрацію: серія KB № 17371 – 6141 ПР від 17.12.2010 р.  
ISSN: 2078 – 4481

Журнал включено до Переліку наукових фахових видань України категорії «Б»:

- з економічних наук – спеціальності 051; 071; 072; 073; 075; 076; 242 ([Наказ МОН України від 17.03.2020 № 409](#));
- з технічних наук – спеціальності 121, 122, 123, 125, 126, 131, 132, 133, 151, 274, 275 ([Наказ МОН України від 02.07.2020 №886](#)); спеціальності 141, 161, 182 ([Наказ МОН України від 24.09.2020 №1188](#));
- публічне управління – спеціальність 281 ([Наказ МОН України від 29.06.2021 №735](#)).

Періодичність виходу: 4 рази на рік.

Мови видання: українська, англійська.

Науковий журнал «Вісник Херсонського національного технічного університету» є періодичним науковим виданням, призначеним для публікації новітніх високоякісних наукових статей за наступними **науковими напрямками**:

1. Інженерні науки
2. Технологія легкої та харчової промисловості
3. Інформаційні технології
4. Управління та адміністрування
5. Публічне управління та адміністрування
6. Сфера обслуговування
7. Соціальні та поведінкові науки

Видання орієнтоване на науковців, викладачів, аспірантів, студентів, а також фахівців відповідних галузей промисловості.

### УМОВИ ПУБЛІКАЦІЇ

Для опублікування статті в журналі «Вісник Херсонського національного технічного університету» № 2/2024 необхідно не пізніше 26 квітня 2024 року:

1. Заповнити [довідку про автора](#);
2. На електронну адресу [editor@kntu.kherson.ua](mailto:editor@kntu.kherson.ua) надіслати:
  - статтю, оформлену згідно з вказаними вимогами;
  - копію квитанції про сплату публікаційного внеску (після отримання позитивної рецензії на статтю).

## **ЗАБОРОНА ВИКОРИСТАННЯ НАУКОВИХ ПРАЦЬ КРАЇНИ-ОКУПАНТА**

Забороняється цитування в тексті та внесення до бібліографічних списків тих джерел, які опубліковані російською мовою в будь-якій країні, а також джерел іншими мовами, якщо вони опубліковані на території росії та білорусі.

## **АКАДЕМІЧНА ДОБРОЧЕСНІСТЬ**

Редакція видання здійснює внутрішнє анонімне рецензування статей та перевірку на наявність плагіату. Статті у виданні перевіряються на наявність плагіату за допомогою програмного забезпечення [StrikePlagiarism.com](https://www.strikeplagiarism.com) від польської компанії [Plagiat.pl](https://www.plagiat.pl).

## **ВАРТІСТЬ ПУБЛІКАЦІЇ**

Після отримання підтвердження від редколегії про прийняття статті до публікації надаються реквізити для сплати публікаційного внеску. **Вартість публікації становить 900 гривень** (за 12 сторінок). Кожна додаткова сторінка сплачується окремо у розмірі 40 гривень.

Публікаційний внесок покриває витрати, пов'язані з коректурою і редагуванням статей, макетуванням журналу та розміщенням його електронної версії. Електронна версія журналу своєчасно розміщується у відкритому доступі на сайті видання.

За бажанням автор статті може замовити собі друкований примірник журналу. Вартість друкованого примірника – 800 гривень, які необхідно сплатити додатково до публікаційного внеску.

Електронна версія журналу буде розміщена на сайті до **26 червня 2024 р.**

Друкована версія журналу буде відправлена авторам статей, які замовлять друкований примірник, до **26 липня 2024 р.**

## **ВИМОГИ ДО ОФОРМЛЕННЯ**

Поля – 2 см (нижнє) x 2 см (верхнє), 3 см (ліве) x 1,5 см (праве); абзац – 1,25 см; міжрядковий інтервал – 1,5 см; шрифт – Times New Roman; кегль – 14.

Якщо стаття містить таблиці і (або) ілюстрації, то вони повинні бути компактними, мати назву, шрифт тексту – Times New Roman, розмір – 12 пт. Розмір таблиць та ілюстрацій не повинен бути більше ширини сторінки. Таблиці та ілюстрації повинні бути розміщені у відповідному місці в тексті.

### **Обов'язкові елементи статті:**

- індекс УДК у верхньому лівому кутку сторінки;
- ініціали та прізвище автора великими літерами, науковий ступінь, вчене звання, посада із зазначенням кафедри, місце роботи, ORCID автора у верхньому правому кутку сторінки;
- назва статті великими літерами, по центру (назва статті подається без використання вузькоспеціалізованих скорочень, крапка в кінці назви не ставиться);
- основний текст статті.

### **Основний текст статті повинен мати такі виділені елементи:**

- постановка проблеми;
- аналіз останніх досліджень і публікацій;
- формулювання мети дослідження;
- викладення основного матеріалу дослідження;
- висновки;
- список використаної літератури.

Після назви статті обов'язково надаються анотації українською та англійською мовами (текст ідентичний, обсяг – не менше 1800 друкованих знаків, включаючи ключові слова), де вказується назва статті, ініціали та прізвище автора, характеристика основної проблеми, мети, узагальнених результатів та ключові слова.

Посилання на літературні джерела в тексті подають у квадратних дужках.

**Список літератури** наводиться у порядку посилань у тексті згідно з ДСТУ 8302:2015. «БІБЛІОГРАФІЧНЕ ПОСИЛАННЯ. Загальні положення та правила складання» і розміщується після основного тексту.

Після списку літератури, через інтервал в один рядок, розташовують слово **References** та наводиться англійський список літератури (стиль - APA) наведеного вище списку літератури. Бібліографічний опис кожного джерела має, за наявності, супроводжуватися його ідентифікатором цифрового об'єкта (DOI – Digital Object Identifier), що наводиться через пробіл після бібліографічного опису джерела.

## ПРИКЛАД ОФОРМЛЕННЯ СТАТТІ

УДК 667.021.1

**В. С. КОРОЛЕНКО**

кандидат наук з державного управління, доцент,  
доцент кафедри державного управління і місцевого самоврядування  
Херсонський національний технічний університет  
ORCID: ...

**І. Ф. БОНДАРЬ**

аспірант кафедри державного управління і місцевого самоврядування  
Херсонський національний технічний університет  
ORCID: ...

### ДОСЛІДЖЕННЯ НАПРУЖЕНО-ДЕФОРМОВАНОГО СТАНУ ДЕФОРМУЮЧОГО ІНСТРУМЕНТУ ПРИ ГІДРОПРЕСУВАННІ ТРУБЧАТИХ ЗАГОТОВОК МЕТОДОМ КІНЦЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ

*У даній роботі розглянута кінцево-елементна модель процесу гідроекструзії трубчастих заготовок у середовищі високих гідростатичних тисків, необхідних для підвищення пластичності сталі 30ХН2МФА при холодному формоутворенні виробів. Результати моделювання показали можливість реалізувати процес при дії значного гідростатичного тиску (750 МПа) на вільну поверхню заготовки...*

**(не менше 1800 друкованих знаків)**

**Ключові слова:** гідропресування, гідроекструзія, деформування, матриця, моделювання, міцність, надійність, руйнування.

**V. S. KOROLENKO**

Candidate of Public Administration, Associate Professor,  
Associate Professor at the Department of Public Administration and Local Self-Government  
Kherson National Technical University  
ORCID: ...

## THE RESEARCH OF DEFLECTED MODE OF THE DEFORMING TOOL DURING THE HYDRAULIC FORGING OF TUBULAR BLANKS BY THE METHOD OF FINITE ELEMENTS

*In this work, the finite element model of the hydrostatic extrusion process of tubular blanks in the medium of high hydrostatic pressure that are necessary for increase ductility of steel 30HN2MFA during the cold forming products, was considered. The modelling results showed the possibility to realize a process with effect of considerable hydrostatic pressure (750 MPa) on the free surface of blank. There is characteristic destruction still on the initial stages of deformation on the external surface at less pressure.*

**Key words:** hydraulic forging, hydrostatic extrusion, deformation, mould, modelling, strength, reliability, destruction.

Текст статті...[1, с. 15].

### Список використаної літератури

1. Мазур М.П. Основи теорії різання матеріалів. Львів : Новий світ-2000. 2011. 422 с.
2. Мельничук П. П. Теоретико-технологічне обґрунтування можливостей обробки плоских поверхонь деталей торцевим лезовим інструментом, оснащеним надтвердими матеріалами, замість шліфування. *Вісник Хмельницького національного університету. Технічні науки.* № 3. 2014. С. 164-172.

### References

1. Mazur M.P. (2011) *Osnovy teorii rizannia materialiv* [Fundamentals of the theory of cutting materials]. Lviv: Noviy svit-2000. [in Ukrainian].
2. Melnychuk P. P. (2014) *Teoretyko-tekhnologichne obgruntuvannia mozhlyvostei obrobky ploskykhpoверхon detalei tortsevym lezovym instrumentom, osnashchenym nadtverdymy materialamy, zamist shlifuvannia.* [Theoretical and technological substantiation of the possibilities of processing flat surfaces of parts with an end blade tool equipped with ultra-hard materials, instead of grinding]. *Visnyk Khmelnytskoho natsionalnoho universytetu. Tekhnichni nauky*, no. 3, pp. 164-172.

### КОНТАКТИ РЕДАКЦІЇ

м. Хмельницький, вул. Інститутська, 11, Україна, 29016

Тел.: 068 487 18 05

E-mail: [editor@kntu.kherson.ua](mailto:editor@kntu.kherson.ua)

Сайт: [journals.kntu.kherson.ua/index.php/visnyk\\_kntu](http://journals.kntu.kherson.ua/index.php/visnyk_kntu)